

## Descrição do Projeto:

O estudo abordará os análise experimental comparativa do produto obtido pelo processo de Estampagem Incremental de Chapas (*ISF – Incremental Sheet Forming*), de peças estampadas em latão C268 com espessuras diferentes (0.50, 0.70 e 1.00 mm) ,a serem aplicadas na restauração de componentes de veículos automotivos com considerável valor agregado (veículos antigos e/ou fora de série).

## Objetivos:

- Caracterização e publicação dos resultados da simulação Numérica da CLC, CLT e Deformações no processo de ISF;
- Correlacionar os resultados obtidos destas análises com a aplicação de peças desenvolvidas
- Comparar os resultados do protótipo com as peças originais e as obtidas por impressão tridimensional
- Direcionar o processo a aplicação industrial ( restauração)



Detalhe de um para-choque a ser restaurado ( Puma GT 1600 )

## Equipe:

**PESQUISADOR**  
Engº Gerson Maximiliano  
gerson.maximiliano@satc.edu.br