

TREINAMENTO EM CONFORMAÇÃO DE CHAPAS (35ª Edição)
PROGRAMAÇÃO INTERNA COM RESPONSÁVEIS
9 e 10 de Dezembro de 2021 (Quinta e Sexta-Feira)
Programação Preliminar (a ser confirmada)

9 de Dezembro de 2021 (Quinta-Feira)

---	Registro e Verificação dos Presentes	8:30 – 9:00	Secretaria LdTM
Bloco 0	Apresentação do Ldtm/CBCM e BrDDRG	9:00 – 9:15	Prof. Schaeffer
Bloco 1	Introdução: demandas de produtos que empregam chapas metálicas	9:15 – 10:00	Prof. Schaeffer
Bloco 2	Aspectos Metalúrgicos que interferem na qualidade de produtos estampados (Cap. 3 do Livro: Tecnologia da Estamp. de Chapas Metálicas)	10:00-10:30	Prof. Schaeffer
Coffee Break		10:30 – 11:00	
Bloco 3	Parâmetros Fundamentais da Conformação de Chapas (Cap. 2 do Livro: Tecnologia da Estamp. de Chapas Metálicas)	11:00 – 12:00	Prof. Schaeffer
Almoço		12:00 – 13:00	
Bloco 4	Análise e Caracterização da Estampabilidade de Chapas (Cap. 4 Livro: Tecnologia da Estamp. de Chapas Metálicas)	13:00 – 15:00	Prof. Schaeffer
Bloco 5	Processo de Corte de Chapas Metálicas (Cap. 5 do Livro: Tecnologia da Estamp. de Chapas Metálicas)	15:00 – 15:15	Prof. Schaeffer
Bloco 6	Processo de dobramento de chapas metálicas (Cap. 6 do Livro: Tecnologia de Estamp. de Chapas Metálicas)	15:15 – 15:40	Prof. Schaeffer
Coffee Break		15:40 – 16:00	
Bloco 7	Processo de estampagem profunda (Cap. 7 do Livro: Tecnologia de Estamp. de Chapas Metálicas)	16:00 – 16:30	Prof. Schaeffer
Bloco 8	Recentes desenvolvimentos na área da estampagem (Cap. 8 do Livro: Tecnologia de Estamp. de Chapas Metálicas)	16:30 – 17:00	Prof. Schaeffer
Bloco 9	Processos Especiais de Estampagem (Cap. 9 do Livro: Tecnologia de Estampagem de Chapas Metálicas)	17:00 – 17:30	Prof. Schaeffer

Responsáveis pela Informática de apoio: Eng. Rafael Pandolfo, Eng. Matheus Riffel. Eng.^a Thaís Morato.
 Controle e coordenação das apresentações após 8:30h no dia 10/12/2021

10 de Dezembro de 2021 (Sexta-Feira)

Bloco 10	Estampagem de Aços Especiais e de Ultra Alta Resistência (Estampagem a Quente) (Cap 10 do Livro: Tecnologia da Estamp. de Chapas Metálicas)	8:30 – 9:00	Eng.^a Thaís Morato Bueno
Bloco Especial 1	Indústria 4.0 – A simulação e Cost & Planning de processos como um dos pilares desta nova plataforma produtiva MSC SOFTWARE / HEXAGON	9:00 – 9:40	Eng. Mauro Duarte (a confirmar)
Bloco 22	Materiais Sinterizados para Ferramentas	9:40 – 10:00	Dr Diego Wermuth
Coffee Break		10:00 – 10:30	
Bloco Especial 2	A importância do “LEAN MANUFACTURING” para a INDÚSTRIA 4.0 FALCUS Soluções	10:30 – 11:00	Eng. Eduardo dalla Vecchia
Bloco Especial 3	Como duplicar a vida de um Ferramental BÖHLER-UDDEHOLM DO BRASIL Ltda	11:00 – 11:40	Eng. André Slaviero (a confirmar)
Bloco Especial 4	Apresentação AI – FORM / FORM ADVISOR AUTOLENS ENGENHARIA & CONSULTORIA	11:40 – 12:20	Eng. Oswaldo Ravanini (a confirmar)
Almoço		12:20 – 13:20	
Bloco Experimental 1	Ensaio Erichsen (Demonstração Experimental-VIRTUAL)	13:20 -14:00	Eng^a Thaís Bueno
Bloco Experimental 2	Construção de Curvas Limite de Conformação/CLC (Demonstração Experimental-VIRTUAL)	14:00 – 14:20	Eng. Matheus Riffel Eng. Josimar dos Santos(CBCM/CIBER)
Bloco 11	Exemplo de Cálculos em Corte de Chapas (Cap VII do Livro de Cálculos Aplicados ao Processo de Estampagem)	14:20 – 14:40	Eng. Alexandro Soardi (CBCM/Maq. San Martin)
Bloco 12	Exemplos de cálculos aplicados ao processo de dobramento de chapas metálicas (Cap. VIII do livro de Conformação Mecânica – Cálculos Aplicados em Processos de Fabricação)	14:40 –15:00	Eng. Cristian Onzi (CBCM/Bigfer)
Bloco 13	Exemplos de cálculos Aplicados ao processo de estampagem (Cap. IX do livro de Conformação Mecânica – Cálculos Aplicados em Processo de Fabricação)	15:00 – 15:20	Eng. Rafael Pandolfo
Bloco Especial 5	Medição de Força em Prensas Industriais	15:20 – 15:40	Eng. Alexandro Soardi (CBCM/Maq. San Martin)
Coffee Break		15:40 – 16:10	
Bloco 16	Aplicações Industriais – Estudo de casos	16:10 – 16:40	Eng. Matheus Riffel
Bloco 17	Aspectos do Processo de Flow Forming	16:40 – 17:10	Eng. Rafael Cordeiro (CBCM/Equip. San Martin)
Dúvidas, Perguntas e Avaliação do Treinamento. Solicitação da Avaliação. Encerramento do treinamento		17:10-17:30	Eng. Matheus Riffel