



FUNDAÇÃO LUIZ ENGLERT - FLE
CENTRO BRASILEIRO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA – CBCM
CEP: 91501-970 / PORTO ALEGRE – RS
TEL.: +55 (51) 3308 6134
<http://cbc-metalfforming.com/>

PROGRAMA
COMPLETO

TREINAMENTO EM CORTE/ DOBRA/ REPUXO (ESTAMPAGEM DE CHAPAS METÁLICAS)

35ª Edição
29 e 30 de julho de 2021



Objetivos:

Apresentar os princípios básicos dos processos de conformação de chapas metálicas, aspectos metalúrgicos que interferem na qualidade de produtos estampados, principais parâmetros, análise e caracterização da estampabilidade de chapas, processos de corte, dobramento e estampagem profunda, recentes desenvolvimentos na área, processos especiais de estampagem, aços planos como matéria-prima, exemplos de cálculos aplicados aos processos de corte, dobra e estampagem de chapas, análise da conformabilidade através de ensaios CLC, Erichsen, Swift, Expansão de Furos, medição do coeficiente de atrito, aplicações industriais. Demonstração experimental do Ensaio Erichsen e Ensaio Swift, simulação do processo de estampagem, Estampagem a quente e "cases" industriais.

Ministrantes:

Prof. Dr. Lirio Schaeffer (Engenheiro Mecânico, Mestrado pela UFRGS, Doutorado pela Universidade Técnica de Aachen/Alemanha, Professor Titular da UFRGS e Coordenador do Laboratório de Transformação Mecânica/ LdTM –UFRGS).

Eng Bruno Cordeiro (Engenheiro Mecânico, Mestrando na UFRGS).

Eng Thaís Morato (Engenheira Metalúrgica, Mestranda da UFRGS).

Participação Industrial:

→ a CONFIRMAR

Agradecemos por recomendar nossos boletins a colegas de trabalho.

Caso não deseje mais receber nossos folders, por favor, retornar-nos o e-mail.

Folder 0.1 Estampagem – Versão 24/03/2021

Programação:

Dia 29 de julho de 2021

Horário: das 09:00 às 11:30 horas e das 13:30 às 17:00 horas

1. **Demandas de produtos que empregam chapas metálicas (Histórico e Estatísticas)**
2. **Fatores Metalúrgicos que influenciam as propriedades dos aços durante a conformação a frio e corte fino.**
3. **Parâmetros Fundamentais da Conformação de Chapas**
 - Tensões
 - Deformações
 - Velocidade de Deformação
 - Energia
4. **Análise e Caracterização da Estampabilidade das Chapas**
 - Propriedades Mecânicas
 - Curva de Escoamento
 - Índice de Anisotropia
 - Curvas Limites de Conformação (CLC)
 - Testes Tecnológicos
 - Ensaio Swift
 - Ensaio Erichsen
 - Ensaio Dz Bulgetest dz
 - Ensaio dos cinco Punções
 - Determinação do Coeficiente de Atrito
5. **Corte de Chapas**
 - Considerações Preliminares
 - Elementos Básicos e Mecanismos do Processo
 - Ferramenta de corte
 - Folga entre Punção e Matriz
 - Força e Energia de Corte
 - Formas do Ferramental de Corte
 - Corte Sequencial
 - Faca de Avanço
 - Corte Fino (Fineblanking)
6. **Dobramento**
 - Introdução
 - Tensões
 - Deformações no Dobramento Livre
 - Tensões Residuais
 - Cálculo do Comprimento Inicial
 - Retorno Elástico
 - Como prever trineas
7. **Estampagem Profunda**
 - Características Principais do Processo
 - Tensões
 - Deformações
 - Determinação da Geratriz (blank)
 - Relação de Estampagem (razões limites de estampagem)
 - Cálculo de Força de Estampagem
 - Defeitos em Peças Estampadas
 - Elementos Técnicos do Processo
 - Raio da Matriz
 - Raio do Punção
 - Folga entre Punção e Matriz
 - Materiais de Estampagem e Ferramental
 - Exemplo de Estampagem e Fineblanking de uma peça
8. **Recentes desenvolvimentos na área de Estampagem**
 - Materiais de Alta Resistência Mecânica
 - Tiras Obtidas por Tixolaminação
 - Laminação Flexível de Tiras
 - Estampagem Profunda com Acionamento Hidromecânico
 - Polímeros como ferramenta de estampagem
 - Reciclagem e Ecologia
 - Estampagem de chapas de magnésio
 - Material Híbrido (Aço Alumínio/Polímeros)
 - Estruturas Ranhuradas
 - Estruturas Sandwiche (Espuma Metálica)
 - Aços Inoxidáveis substituindo Aço ao Carbono
 - Processo "Step by step"

Dia 30 de julho de 2021

Horário: das 08:30 às 11:30 horas e das 13:30 às 17:00 horas

9. Processos Especiais de Estampagem

Estampagem de copos cônicos
Estampagem Incremental
Junção de chapas Metálicas (Clinchen).
Tailored Blanks
Fabricação de latas (Trefilação/Ironing)
Estudo do Aço BH
Soldagem de Chapas por Atrito (Friction Steer Welding)
Estampagem Combinada com Soldagem
Forjamento de Chapas Metálicas (uso de chapas grossas na estampagem)
Fabricação de Micropeças
Fabricação de Tubos com Costura
Repuxo CNC em torno e Flowforming
Expansão de Furos

10. Aços especiais para fabricação de peças estampadas

Aço para conformação a frio (DX, DD, DC)
Aços IF, BH, Microligados, DP, TRIP, CPM, Martensítico, Inoxidável
Estampagem quente
Aços Eletrozincados
Revestimentos

11. Exemplos de Cálculos no processo de Dobramento de Chapas

12. Exemplos de Cálculos em Estampagem Profunda (Repuxo).

13. Processo de Expansão de Furos

14. Aplicações de simulação computacional em estampagem com exemplos práticos.

15. Aplicações Industriais

Estampagem de tampa de ferro de passar roupa
Aço inoxidável AISI 201 e AISI 304
Dobramento LNE38

Otimização de peça de aço comum

Blocos de Experimentos práticos (a definir):

Processo de Curvas Limite de Conformação (Curvas CLC)

Ensaio Erichsen, Ensaio de Tração e Anisotropia (a definir)

Número máximo de participantes: 16**Valor do investimento:**

Investimento por participante: R\$ 1400,00.

Inscrições realizadas até o dia **29/06/2021** terão desconto de 20% (R\$ 1120,00). Custo para estudantes da UFRGS é de R\$ 240,00. Incluso material didático, mini churrasco e coffee-break.

Para estudantes de outras instituições, R\$ 450,00. Incluso material didático, mini churrasco e coffee break. (apresentar comprovante de matrícula).

Descontos:

Para a empresa que inscrever 04(quatro) participantes receberá a quinta vaga gratuita. O desconto não é válido caso os inscritos que se enquadrem na categoria de estudantes.

Na participação em apenas 1 dia haverá 50% de desconto, mantidas as datas de inscrições.

Incluso na inscrição:

- Material didático:
- Livro: Tecnologia de Estampagem de Chapas Metálicas (Autores: Lirio Schaeffer, Rafael Menezes Nunes e Alberto M.G.Brito)
- Livro: Cálculos Aplicados aos Processos de Conformação Mecânica (Autores: Lirio Schaeffer e Alexandre Rocha);
- Coffee-break (nos dois dias) e mini-churrasco (no último dia de treinamento).
- Certificado de participação (para o mínimo de 75% de presença).

Cancelamento:

Não haverá cancelamentos de inscrição, podendo, no entanto, ser feita substituição por outra pessoa, desde que formalmente comunicado com 72 horas de antecedência do início do curso. É possível a inclusão em treinamentos futuros.

Procedimentos para inscrição:

Solicitar a Ficha de Inscrição para o email cbcm@ufrgs.br

Dúvidas e maiores informações:

Telefone (51) 98456-6935 com Ana Rita

(Seg. a Sex. das 9 às 17h)

E-mail: cbcm@ufrgs.br

schaefer@ufrgs.br

Local do Treinamento

Campus do Vale – Setor 06 – Prédio do Centro de

Tecnologia da UFRGS

Av. Bento Gonçalves, 9500

Bairro Agronomia, CEP: 91501-970

Porto Alegre/RS

Telefone: (51) 98456-6935 / (51) 99991 7469

